

Nozzlewechsel am Bambu Lab A1 Mini

1. **Filament entladen:** Zuerst das Filament über das Menü vollständig entladen.
2. **Vorbereitung:** Die Frontabdeckung abnehmen und die Silikonsocke vorsichtig nach unten abziehen.
3. **Aufheizen:** Am Touchscreen unter **Steuerung** die Düsentemperatur auf **220 °C** einstellen.
4. **Halteclip öffnen:** Den Halteclip für die Düse vorsichtig öffnen. **Vorsicht:** Die Düse ist jetzt heiß! (Ggf. eine Zange benutzen).
5. **Reinigen:** Das Ende der Düse von Filamentresten säubern.
6. **Düsen-Ausbau:** Die Düse mit einem geeigneten Werkzeug vorsichtig nach unten herausziehen.
7. **Abkühlen:** Die entnommene Düse auf einer feuerfesten Unterlage auf Raumtemperatur abkühlen lassen.
8. **Einbau:** Die neue Düse von unten einsetzen. Achte darauf, dass das Hotend komplett oben einrastet und bündig sitzt.
9. **Verriegeln:** Den Halteclip schließen. Er muss mit einem spürbaren Widerstand sicher einrasten.
10. **Silikonsocke:** Die Silikonsocke reinigen (von Restfäden befreien) und wieder über die Düse schieben.
11. **Abschluss:** Die Frontabdeckung wieder aufsetzen.
12. **Konfiguration:** Am Touchscreen unter **Einstellungen** → **Wartung** → **Düse** den korrekten Typ und Durchmesser auswählen (z. B. 0,2 mm Edelstahl oder 0,4 mm gehärteter Stahl).

Wichtige Hinweise

- **Slicer-Einstellungen:** In *Bambu Studio* muss vor dem Slicen zwingend das Profil auf die neue Düsengröße umgestellt werden.
 - **Besonderheiten bei 0,2 mm Düsen:**
 - Immer mit **geringerer Geschwindigkeit** drucken.
 - Auf ein absolut **sauberes Druckbett** achten (die erste Schicht ist hier sehr empfindlich).
 - **Kein Filament mit Partikeln** verwenden (z. B. Wood, Glow-in-the-dark oder Carbon), da die Düse sonst sofort verstopft.
-

Revision #2

Created 15 February 2026 12:13:33 by Keesha Navena K.D.

Updated 15 February 2026 12:15:08 by Keesha Navena K.D.