

Bedienung des 3D-Druckers

Drucker einschalten (Schalter hinten)

Die Druckplatte mit Isopropanol säubern.

Unter **Druckdateien** à die richtige G-Code Datei auswählen (Falls die Datei nicht angezeigt wird: Drucker einmal aus- und wieder einschalten.)

(Beim **großen Drucker**: Vor dem Druckstart den **AMS-Deckel** (für die Filamente) schließen – sonst startet der Druck nicht.)

Nur **Auto Bed Leveling** aktiv (nicht Flow Calibration und Timelapse)

Druckvorgang starten.

Nach Abschluss des Drucks die gedruckten Teile vorsichtig mit dem flachen Werkzeug von der Platte lösen.

(Beim **großen Drucker**: Bei Bedarf kann die z-Achse nach dem Druckende über das Menü manuell abgesenkt werden.) (**Tools** à **Move Z**: Lift / Lower)

Alle gedruckten Teile im vorgesehenen Behälter ablegen.

Druckplatte mit Isopropanol reinigen.

Revision #1

Created 29 November 2025 15:02:56 by Keesha Navena K.D.

Updated 29 November 2025 15:03:19 by Keesha Navena K.D.